

Technický list

SP525

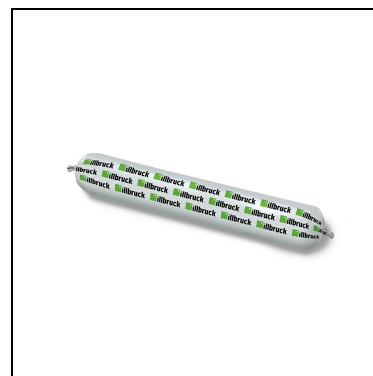
PROFLEX SEAL 25

Fasádny tmel

28-02-2024 / V 2

Popis

Jednokomponentný hybridný tmel s veľmi dobrou spracovateľnosťou a príľnavosťou na široké spektrum podkladov. Vytvrdzovanie prebieha na základe kontaktu so vzdušnou vlhkosťou. Pri aplikácii na vertikálne plochy má minimálnu stekavosť. Maximálna povolená deformácia tmelu je $\pm 25\%$.



Prednosti produktu

- pretierateľný
- po vytvrdnutí mäkký (tvrdosť cca 25 podľa stupnice Shore A)
- odolný UV aj poveternostným podmienkam
- príľne na široký rad podkladov
- skvelá vytlačiteľnosť a tvarovateľnosť

Zamýšľané použitie

Tmel je ideálny na vytvorenie trvanlivého utesnenia kontaktných a dilatačných špár v stavebníctve aj priemysle. Odolný poveternostným vplyvom, starnutiu a UV stabilný. Aplikovateľný v interiéri aj exteriéri.

Balenie

Kartuša 310 ml - 12 ks v kartóne

Saláma 600 ml - 20 ks v kartóne

Skladovanie

12 mesiacov

Technická špecifikácia

Predĺženie pri pretrhnutí	DIN 53504 S	cca 350 %
Tvrdosť Shore A	DIN 53 505	cca 25
Aplikačná teplota		+5 °C až +40 °C
Klasifikácia	EN ISO 11600	F - 25 LM
Rýchlosť vytvrdzovania		cca 3 mm za 24 hodín
Elastické zotavenie	EN ISO 7389	74%
Modul pri 100% predĺžení	EN ISO 8339	0,3 N/mm ²
Skladovanie (v suchej miestnosti a neotvorené)		12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení

Technický list

SP525

PROFLEX SEAL 25

Technická špecifikácia

Zmrštenie	EN ISO 1056	3,5%
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 30 minút
Teplota skladovania		+5 °C až +25 °C
Tepelná odolnosť		-40 °C až +90 °C
Objemová hustota	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³

Dodatočné informácie

V prípade statických spojov s malou deformáciou (do 5%) je možné tmel natrieť v celom rozsahu. Pri škárach s väčším pohybom (>5%) odporúčame natrieť tmel len na okraj spoja cca 1 mm. Povrchy obsahujúci decht a bitúmen nie sú vhodnými podkladmi. Pri kontakte tmelu s niektorými organickými elastomérmi ako sú EPDM, APTK alebo neoprén, môže dôjsť k sfarbeniu materiálu. Na prírodnom kameni, napr. mramore alebo žule môže prísť pri kontakte podkladových plôch a tmelu ku vzniku škvŕn následkom pôsobenia látok. Tmel nie je možné používať v priestoroch bez prísunu vzduchu, pretože vytvrdzovanie potrebuje vzdušnú vlhkosť. V niektorých prípadoch môže materiál zožltnúť. K tomu môže dôjsť pri kontakte tmelu s lepidlami, inými tmelmi alebo agresívnymi chemikáliami. Tmel nie je určený na štrukturálne fasády (SG aplikácia), na spojenie okrajov izolačných skiel, lepenie akvárií a použitie v medicínskom a farmaceutickom priemysle. Produkt nie je vhodný na aplikáciu, ktorá je trvalo vystavená pôsobeniu stojatej alebo minimálne odtekajúcej vody alebo na aplikáciu pod vodou. Nie je testovaný na lepenie zrkadiel.

Príprava

Príprava podkladu

Podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu, mastnoty a nečistôt

Nesavé podklady s uzatvorenými pórami očistite čistiacim prípravkom AA404

V prípade citlivých povrchov zriedte čistiaci prípravok AA404 vodou (potrebné odskúšať)

Príprava špár

Na vytvorenie optimálnej hĺbky špáry je potrebné ju najskôr vyplniť vhodným plniacim materiálom

Vložením PE povrazca, fólie alebo pásky zabránite nežiaducemu prilnutiu následne aplikovaného tmelu na tri plochy (steny špáry a jej dno)

V prípade plniaceho materiálu, je nutné použiť taký materiál, ktorý je kompatibilný s tmelom, napr. PE povrazec alebo pásku. Nevhodné sú olejové, dechtové alebo bitúmen obsahujúce výplňové materiály a materiály na báze prírodného kaučuku, chloroprénu a EPDM

Aby nedošlo k poškodeniu výplňového materiálu použite iba tupé pracovné pomôcky bez ostrých hrán

Minimálny rozmer prierezu tmelu by mal byť 5x5 mm

Pokiaľ pracovné prostredie a podmienky neumožňujú vytvorenie vhodnej špáry alebo pri aplikácii dôjde k prilnutiu tmelu na tri plochy, je potrebné počítať s tvorbou trhlín vo vnútri tmelu

Pri trojuholníkovom tvare tmelu, v rohu dvoch kontaktných plôch, musí byť minimálne 7 mm tmelu na každej podkladovej ploche

Aplikácia

Na dosiahnutie opticky dokonalých špár odporúčame olepiť okraje špár vhodnou lepiacou páskou

Technický list

SP525

PROFLEX SEAL 25

Tmel zatlačte do špáry tak, aby nevznikli vzduchové bublinky

Špáru vyplňte bezo zbytku

Vyhľadanie tesniacej hmoty urobte stierkou vhodného tvaru a použite pritom prostriedok na vyhladzovanie AA300 (1 polievková lyžica AA300 na cca 2 litre vody)

Nariedený roztok naneste úsporne rozprašovačom na spoj

Vyhľadanie urobte skôr, ako sa začne tvoriť povrchová kôra

Lepiacu pásku ihneď odstráňte, aby ste zamedzili poškodeniu tvoriacej sa kôry

Prebytočné množstvo roztoku AA300 dôkladne utrite

Čistenie nástrojov

Čerstvý tmel môžete odstrániť čističom AA404 alebo čistiacimi obrúskami

Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky, pomocou vhodného nástroja, napr. Škrabkou

Technický list

SP525

PROFLEX SEAL 25

Certifikácia

